



Description

Matière :

Fonte grise.

Finition :

Phosphaté.

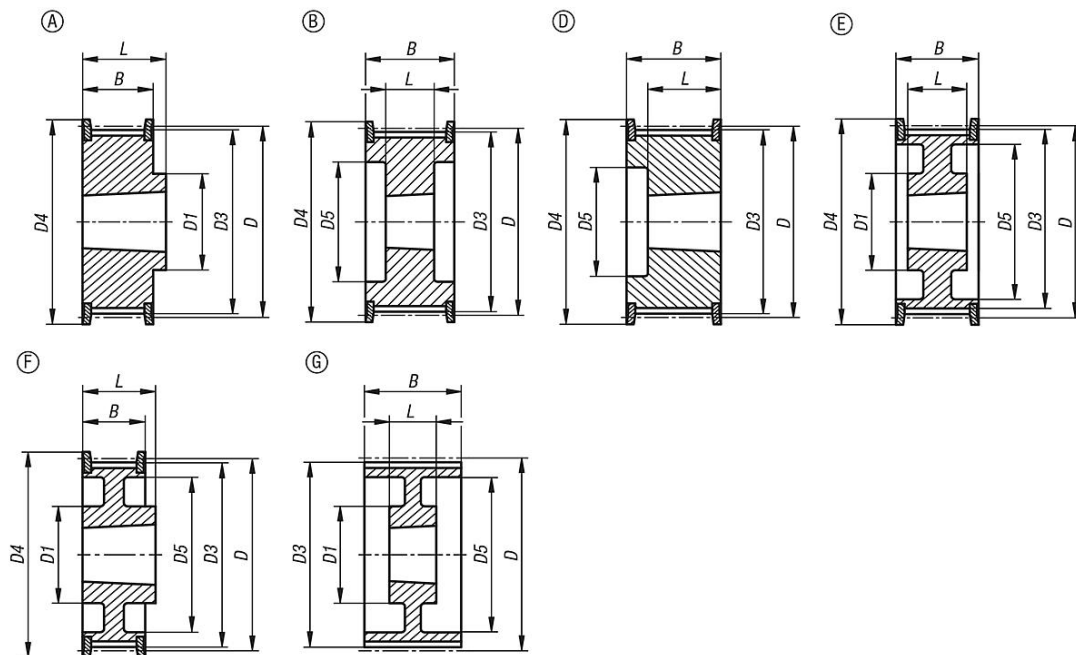
Nota :

Profil HTD standard avec une division métrique (denture semi-circulaire). Au moins une roue dentée doit comporter des flasques de guidage. Perçage conique pour brides d'arrêt Taper. Les brides d'arrêt Taper doivent être commandées séparément et sont disponibles pour différents diamètres d'arbre. Les rondelles avec perçage Taper sont équilibrées statiquement suivant ISO 1940 classe G16.

Accessoires :

Brides d'arrêt Taper 23200.

Dessins



Aperçu des articles

| Référence | Forme | Matière du corps de base | Marquage | Nombre de dents | D | D1 max. | D3 | D4 max. | D5 | B | L |
|---------------|-------|--------------------------|--------------------------------|-----------------|--------|---------|--------|---------|----|----|----|
| 22005-0830022 | D | fonte grise | p.frette de serrage taper 1008 | 22 | 56,02 | - | 54,65 | 62 | 38 | 38 | 22 |
| 22005-0830024 | D | fonte grise | p.frette de serrage taper 1108 | 24 | 61,12 | - | 59,74 | 67 | 42 | 38 | 22 |
| 22005-0830026 | D | fonte grise | p.frette de serrage taper 1108 | 26 | 66,21 | - | 64,84 | 73 | 45 | 38 | 22 |
| 22005-0830028 | D | fonte grise | p.frette de serrage taper 1108 | 28 | 71,3 | - | 69,93 | 77 | 52 | 38 | 22 |
| 22005-0830030 | H | fonte grise | p.frette de serrage taper 1615 | 30 | 76,39 | - | 75,02 | 84 | - | 38 | 38 |
| 22005-0830032 | H | fonte grise | p.frette de serrage taper 1615 | 32 | 81,49 | - | 80,12 | 88 | - | 38 | 38 |
| 22005-0830034 | H | fonte grise | p.frette de serrage taper 1615 | 34 | 86,58 | - | 85,21 | 94 | - | 38 | 38 |
| 22005-0830036 | H | fonte grise | p.frette de serrage taper 1615 | 36 | 91,67 | - | 90,3 | 98 | - | 38 | 38 |
| 22005-0830038 | H | fonte grise | p.frette de serrage taper 1615 | 38 | 96,77 | - | 95,39 | 104 | - | 38 | 38 |
| 22005-0830040 | H | fonte grise | p.frette de serrage taper 1615 | 40 | 101,86 | - | 100,49 | 108 | - | 38 | 38 |
| 22005-0830044 | B | fonte grise | p.frette de serrage taper 2012 | 44 | 112,05 | - | 110,67 | 121 | 90 | 38 | 32 |
| 22005-0830048 | B | fonte grise | p.frette de serrage taper 2012 | 48 | 122,23 | - | 120,86 | 129 | 98 | 38 | 32 |

Aperçu des articles

| Référence | Forme | Matière du corps de base | Marquage | Nombre de dents | D | D1 max. | D3 | D4 max. | D5 | B | L |
|---------------|-------|--------------------------|--------------------------------|-----------------|--------|---------|--------|---------|-----|----|----|
| 22005-0830056 | B | fonte grise | p.frette de serrage taper 2012 | 56 | 142,6 | - | 141,23 | 150 | 118 | 38 | 32 |
| 22005-0830064 | F | fonte grise | p.frette de serrage taper 2517 | 64 | 162,97 | 125 | 161,6 | 168 | 140 | 38 | 45 |
| 22005-0830072 | F | fonte grise | p.frette de serrage taper 2517 | 72 | 183,35 | 125 | 181,97 | 192 | 158 | 38 | 45 |
| 22005-0830080 | I | fonte grise | p.frette de serrage taper 2517 | 80 | 203,74 | 125 | 202,35 | - | 178 | 38 | 45 |
| 22005-0830090 | L | fonte grise | p.frette de serrage taper 2517 | 90 | 229,18 | 125 | 227,81 | - | 204 | 38 | 45 |
| 22005-0830112 | L | fonte grise | p.frette de serrage taper 2517 | 112 | 285,21 | 125 | 283,83 | - | 260 | 38 | 45 |
| 22005-0830144 | L | fonte grise | p.frette de serrage taper 2517 | 144 | 366,69 | 125 | 365,32 | - | 341 | 38 | 45 |