

Description de l'article/illustrations du produit



Description

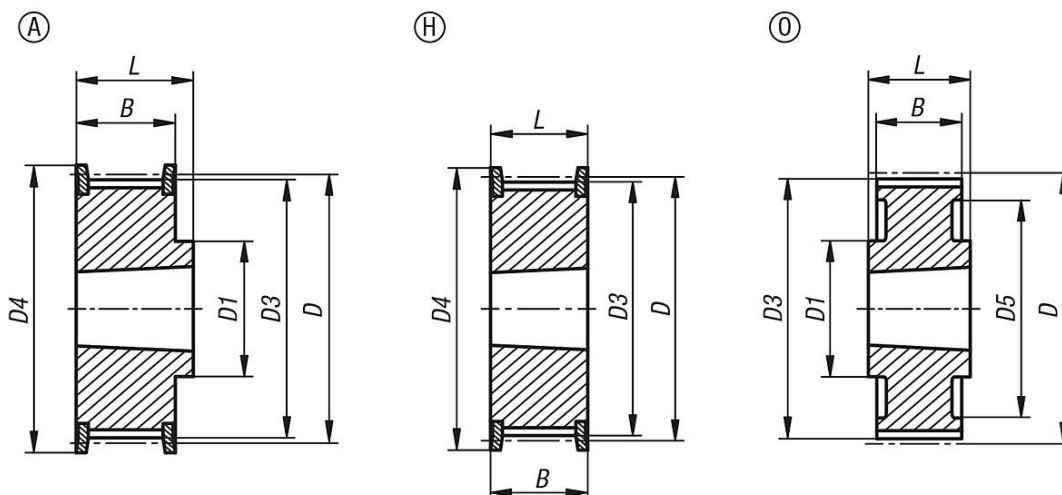
Matière :
Acier ou fonte grise.

Finition :
Phosphaté.

Nota :
Profil HTD standard avec une division métrique (denture semi-circulaire). Au moins une roue dentée doit comporter des flasques de guidage. Perçage conique pour brides d'arrêt Taper. Les brides d'arrêt Taper doivent être commandées séparément et sont disponibles pour différents diamètres d'arbre. Les rondelles avec perçage Taper sont équilibrées statiquement suivant ISO 1940 classe G16.

Accessoires :
Brides d'arrêt Taper 23200.

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Forme	Matière du corps de base	Finition 2	Nombre de dents	D	D1 max.	D3	D4 max.	D5	B	L
22005-0515034	H	acier	frette de serrage taper 1008	34	54,11	-	52,97	57	-	22	22
22005-0515036	H	acier	frette de serrage taper 1108	36	57,3	-	56,16	62	-	22	22
22005-0515038	H	acier	frette de serrage taper 1108	38	60,48	-	59,34	67	-	22	22
22005-0515040	H	acier	frette de serrage taper 1108	40	63,66	-	62,52	73	-	22	22
22005-0515044	H	acier	frette de serrage taper 1108	44	70,03	-	68,89	75	-	22	22
22005-0515048	A	acier	frette de serrage taper 1210	48	76,39	64	75,25	84	-	20,5	25
22005-0515056	A	fonte grise	frette de serrage taper 1210	56	89,13	70	87,99	94	-	20,5	25
22005-0515064	A	fonte grise	frette de serrage taper 1210	64	101,86	80	100,72	108	-	20,5	25
22005-0515072	A	fonte grise	frette de serrage taper 1610	72	114,59	92	113,45	121	-	20,5	25
22005-0515080	A	fonte grise	frette de serrage taper 1610	80	127,32	92	126,18	135	-	20,5	25
22005-0515090	O	fonte grise	frette de serrage taper 1610	90	143,24	92	142,1	-	122	20,5	25
22005-0515112	O	fonte grise	frette de serrage taper 1610	112	178,25	110	177,11	-	157	20,5	25

Aperçu des articles
