

Nota tecnica per piedini per macchine avvitabili in alluminio con sistema di ammortizzazione

Il sistema di ammortizzamento è usato per compensare oscillazioni e urti della macchina non consentiti. Usando un sistema di sospensioni elastico è possibile ridurre oscillazioni e urti ottenendo un ottimo grado di effetto isolante.

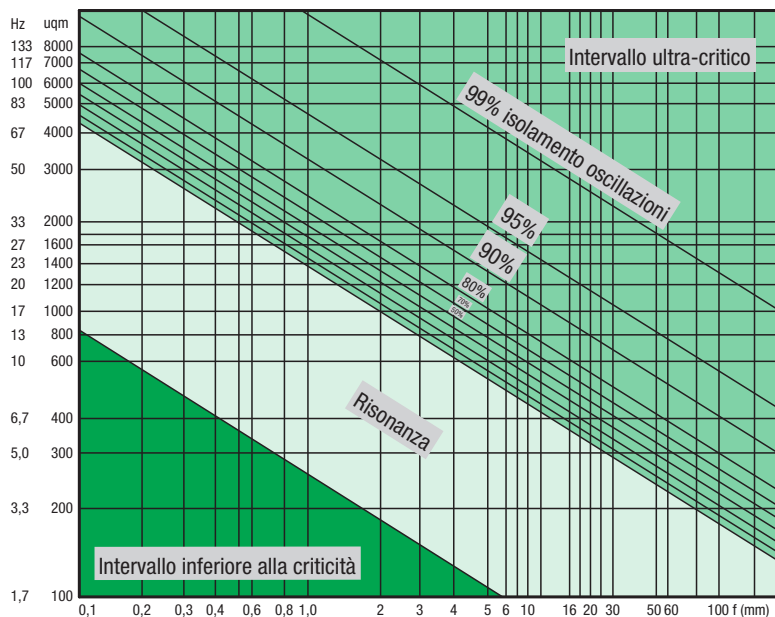
Caratteristiche:

- Corpo in alluminio con isolamento vulcanizzato.
- Gomma resistente all'olio in quattro durezze shore
- Protezione antiscivolo vulcanizzata.
- Avvitabile sulla base

Dati tecnici:

Nello schema seguente è possibile determinare la profondità di deformazione elastica che è necessaria per ottenere l'isolamento desiderato.

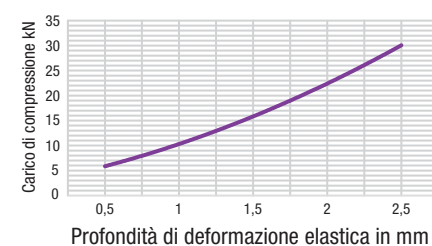
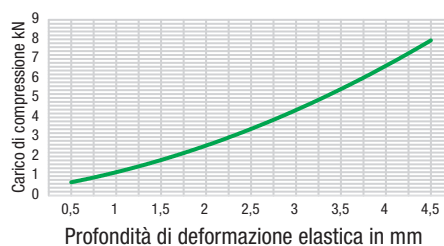
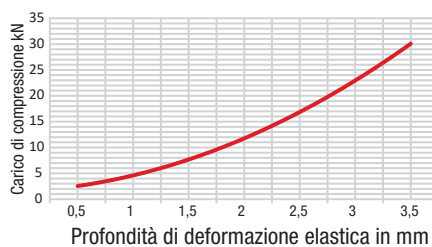
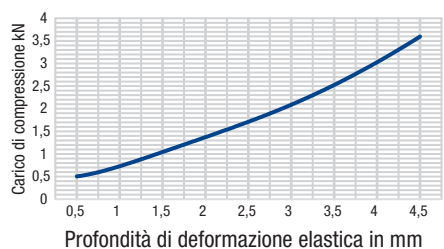
Frequenza estranea



Esempio:

Se si deve ridurre dell'80% una frequenza estranea di 1600 upm, che per esempio corrisponde ai sollevamenti al minuto di una punzonatrice, si può fare riferimento al seguente schema per stabilire la profondità di deformazione elastica. Nel punto di intersezione della frequenza estranea e della linea di trasmissione diagonale dell'80% spostarsi verticalmente verso il basso per trovare la deformazione elastica necessaria di 2 mm.

Frequenza propria in Hz	Forza statica o dinamica in N			
	Durezza Shore 30	Durezza Shore 50	Durezza Shore 70	Durezza Shore 90
22	460	650	3250	6500
16	800	1300	5350	11000
13	1200	1900	6800	16300
11	1570	2800	12500	21000
10	1700	3500	16500	-
9	2000	4000	22000	-
8	2800	5600	-	-



Durezza Shore 30 ■
Durezza Shore 50 ■

Durezza Shore 70 ■
Durezza Shore 90 ■

Esempio:

Se una forza statica o dinamica di 460 N agisce sul sistema di ammortizzazione con durezza shore 30, si deve calcolare una frequenza propria di ca. 22 Hz. Se si conosce solamente la frequenza propria è possibile invertire il principio. In presenza di una frequenza estranea di 22 Hz, è possibile sollecitare il sistema di ammortizzazione di durezza shore 30 con una forza massima pari a 460 N.