

Système de bridage multiple

Le système de bridage multiple est utilisé pour le serrage de différentes pièces à usiner sur une plaque de base ou directement sur la table de machine outil. Grâce aux différents éléments du système de serrage multiple (réglette de base, butée et mors de serrage), il est possible de serrer sans problème des pièces à usiner de différentes dimensions.

La denture de la réglette de base assure une fixation précise et sûre des butées. En disposant plusieurs réglettes de base, à la fois dans le sens longitudinal et transversal, on peut utiliser avantageusement toute la surface d'usinage de la machine.

Le mors de serrage NORELEM permet de serrer simultanément deux pièces. Par sa construction, il fonctionne aussi bien à l'horizontale qu'à la verticale, de telle façon qu'en serrant, une sûreté est assurée dans chaque sens. En serrant, les segments s'ouvrent et pressent la pièce à usiner contre les butées.

